

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH nr. 1393-CPR-0918 NOVATOP STATIC

Identyfikacyjny kod wyrobu: SWP 60 (świerk krajowy).

Typ: Wielowarstwowa płyta z drewna
SWP/1 NS, SWP/1 SD zgodnie z EN13353.

Przewidywane zastosowanie: Zastosowanie jako nośne i nienośne płyty w budownictwie zarówno do przestrzeni wewnętrznych jak i na zewnątrz z klasą reakcji na ogień D.

Producent: AGROP NOVA a.s., Ptenský Dvorek 99, CZ-798 43 Ptení,
telefon: +420 582 319 235, NIP: CZ26243237

**System oceny i badań
właściwości użytkowych:**

System oceny 2+

Producent realizuje:

1. Określenie typu wyrobu na podstawie badań typu (wraz z odbiorem próbek).
Na podstawie obliczeń, wartości tabelarycznych lub przygotowanej dokumentacji wyrobu.
2. Sterowanie jakością produkcji
3. Badania próbek pobranych w zakładzie zgodnie z zalecanym planem badań, Wyznaczony podmiot dla certyfikacji sterowania procesem produkcji wystawia deklarację zgodności sterowania produkcją na podstawie:
 1. Początkowej inspekcji w zakładzie produkcyjnym i sterowania produkcją,
 2. Stałego nadzoru, oceny i analizy sterowania produkcją.

Wyznaczony podmiot:

Badawczy i Rozwojowy Instytut Przemysłu Drzewnego Praga, s.p. przeprowadził początkową inspekcję w miejscu produkcji oraz systemu sterowania produkcją oraz realizuje regularny nadzór, ocenę i zatwierdzanie systemu sterowania produkcją (system 2+, zgodnie z ZA normami) oraz ponadto wystawił Certyfikat systemu sterowania produkcją nr 1393-CPR-0918 zgodnie z ZA normy EN 13986:2015.

Podstawowe charakterystyki	Właściwości	Harmonizowane specyfikacje techniczne
Gęstość	490 kg/m ³	EN 13986:2015
Reakcja na ogień	D-s2, D0 zgodnie z EN13 501-1	EN 13986:2015
Proponowana wartość współczynnika przewodności cieplnej (λ)	0,13 W/mK zgodnie z EN ISO 10456	EN 13986:2015
Współczynnik oporu dyfuzyjnego (μ)	200/70 (suchy/wilgotny) zgodnie z EN ISO 10456	EN 13986:2015
Pochłanianie akustyczne	250–500 Hz – 0,1 1000–2000 Hz – 0,3	EN 13986:2015
Nieprzenikalność powietrzna (dB)	$R = 13 \times \log(m_a) + 14$ m_a = masa powierzchniowa kg/m ²	EN 13986:2015
Jednostkowa pojemność cieplna (c_p)	1600 J/kgK zgodnie z EN ISO 10456	EN 13986:2015

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

Właściwości		Metoda badawcza	Grubość [mm]	
			45 (9-9-9-9-9)	60 (9-9-24-9-9)
ρ	Gęstość (kg/m ³)	EN 323	420	420
Charakterystyczne wytrzymałości na zginanie prostopadle do płaszczyzny płyty [N/mm²] $f_{m,k}$				
$f_{m,0,k}$	Równoległe z kierunkiem włókien warstw zewnętrznych $f_{m,0,k}$	EN 789	48	35
$f_{m,90,k}$	Prostopadle do kierunku włókien warstw zewnętrznych $f_{m,90,k}$	EN 789	3,3	6
Charakterystyczne wartości modułów sprężystości na zginanie prostopadle do płaszczyzny płyty [N/mm²] $E_{m,mean}$				
$E_{m,0}$	Równoległe z włóknami warstw zewnętrznych $E_{m,0,mean}$	EN 789	10300	10400
$E_{m,90}$	Prostopadle do włókien warstw zewnętrznych $E_{m,90,mean}$	EN 789	320	1000

Właściwości wyrobu są zgodne z właściwościami podanymi w tabeli.

Niniejszą deklarację właściwości użytkowych wydaje się na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Podpisano za producenta i w jego imieniu:



Ing. Mgr. Vladimír Crhonek
Dyrektor Spółki AGROP NOVA a.s.

Ptení, 3. 4. 2018

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH nr. 1393-CPR-0921 NOVATOP STATIC

Identyfikacyjny kod wyrobu: SWP 60 (świerk krajowy).

Typ: Wielowarstwowa płyta z drewna
SWP/2 NS, SWP/2 SD zgodnie z EN13353.

Przewidywane zastosowanie: Zastosowanie jako nośne i nienośne płyty w budownictwie zarówno do przestrzeni wewnętrznych jak i na zewnątrz z klasą reakcji na ogień D.

Producent: AGROP NOVA a.s., Ptenský Dvorek 99, CZ-798 43 Ptení,
telefon: +420 582 319 235, NIP: CZ26243237

**System oceny i badań
właściwości użytkowych:**

System oceny 2+

Producent realizuje:

1. Określenie typu wyrobu na podstawie badań typu (wraz z odbiorem próbek).
Na podstawie obliczeń, wartości tabelarycznych lub przygotowanej dokumentacji wyrobu.
2. Sterowanie jakością produkcji
3. Badania próbek pobranych w zakładzie zgodnie z zalecanym planem badań, Wyznaczony podmiot dla certyfikacji sterowania procesem produkcji wystawia deklarację zgodności sterowania produkcją na podstawie:
 1. Początkowej inspekcji w zakładzie produkcyjnym i sterowania produkcją,
 2. Stałego nadzoru, oceny i analizy sterowania produkcją.

Wyznaczony podmiot:

Badawczy i Rozwojowy Instytut Przemysłu Drzewnego Praga, s.p. przeprowadził początkową inspekcję w miejscu produkcji oraz systemu sterowania produkcją oraz realizuje regularny nadzór, ocenę i zatwierdzanie systemu sterowania produkcją (system 2+, zgodnie z ZA normami) oraz ponadto wystawił Certyfikat systemu sterowania produkcją nr 1393-CPR-0921, według ZA normy EN 13986:2015

Podstawowe charakterystyki	Właściwości	Harmonizowane specyfikacje techniczne
Gęstość	490 kg/m ³	EN 13986:2015
Reakcja na ogień	D-s2, D0 zgodnie z EN13 501-1	EN 13986:2015
Proponowana wartość współczynnika przewodności cieplnej (λ)	0,13 W/mK zgodnie z EN ISO 10456	EN 13986:2015
Współczynnik oporu dyfuzyjnego (μ)	200/70 (suchy/wilgotny) zgodnie z EN ISO 10456	EN 13986:2015
Pochłanianie akustyczne	250–500 Hz – 0,1 1000–2000 Hz – 0,3	EN 13986:2015
Nieprzenikalność powietrzna (dB)	$R = 13 \times \log(m_a) + 14$ $m_a =$ masa powierzchniowa kg/m ²	EN 13986:2015
Jednostkowa pojemność cieplna (c_p)	1600 J/kgK zgodnie z EN ISO 10456	EN 13986:2015

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

Właściwości		Metoda badawcza	Grubość [mm]	
			45 (9-9-9-9-9)	60 (9-9-24-9-9)
ρ	Gęstość (kg/m ³)	EN 323	420	420
Charakterystyczne wytrzymałości na zginanie prostopadle do płaszczyzny płyty [N/mm²] $f_{m,k}$				
$f_{m,0,k}$	Charakterystyczne wytrzymałości na zginanie prostopadle do płaszczyzny płyty $f_{m,0,k}$	EN 789	48	35
$f_{m,90,k}$	Prostopadle do kierunku włókien warstw zewnętrznych $f_{m,90,k}$	EN 789	3,3	6
Charakterystyczne wartości modułów sprężystości na zginanie prostopadle do płaszczyzny płyty [N/mm²] $E_{m,mean}$				
$E_{m,0}$	Równoległe z włóknami warstw zewnętrznych $E_{m,0,mean}$	EN 789	10300	10400
$E_{m,90}$	Prostopadle do włókien warstw zewnętrznych $E_{m,90,mean}$	EN 789	320	1000

Właściwości wyrobu są zgodne z właściwościami podanymi w tabeli.

Niniejszą deklarację właściwości użytkowych wydaje się na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Podpisano za producenta i w jego imieniu:



Ing. Mgr. Vladimír Crhonek
Dyrektor Spółki AGROP NOVA a.s.

Ptení, 3. 4. 2018